

## Flutterbrush®

### Anwendungsgebiet

Mit der neuen *Flutterbrush* bieten wir dem Anwender für die Feinentgratung von Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Holz ein ideales Schleifwerkzeug. Die Entgratungsleistung (Aggressivität) ist von der Körnung und der gewählten Drehzahl abhängig: hohe Drehzahl hoher Abtrag, niedrige Drehzahl geringer Abtrag, hohe Drehzahl und grobe Körnung – sehr hoher Abtrag, niedrige Drehzahl und feine Körnung – sehr geringer Abtrag.

Im mittleren oder niedrigen Drehzahlbereich kann die volle Flexibilität des verwendeten Gewebes genutzt werden.

Mit entsprechend feiner Körnung und niedriger Drehzahl ist die neue *Flutterbrush* auch ideal für den Lackzwischen Schliff geeignet.



*Flutterbrush* kann in beliebiger Breite, der jeweiligen Aufgabe entsprechend auf einer Welle montiert werden. Die Standardbohrung beträgt 25 mm.

Für Maschinen mit geringerem Wellendurchmesser sind Distanzringe lieferbar.

Vor Arbeitsbeginn sollte beachtet werden, dass die Kanten der einzelnen Segmente mit einer scharfen Kante „gebrochen“ werden.

Durch den „kühlen Schliff“ erklärt sich auch die hohe Eignung für den Einsatz in Verbindung mit thermoplastischen Kunststoffen. Brennen oder Schmieren sind bei entsprechender Anwendung unbekannt.

### Preisliste

Bohrung bei Ø 200 mm = 25,4 mm

Artikel Nummer	Eigenschaften		Drehzahl U/min		Preis/Stk. in €
	Ø (in mm)	Körnung	optimal	Maximal	
38-FS4-200-K 60	200	60	1000	1800	auf Anfrage
38-FS4-200-K 80	200	80			
38-FS4-200-K 120	200	120			
38-FS4-200-K 150	200	150			
38-FS4-200-K 180	200	180			
38-FS4-200-K 240	200	240	750	750	
38-FS4-200-K 320	200	320			
38-FS4-200-K 400	200	400			
38-FS4-200-K 500	200	500			



*Flutterbrush*® im Einsatz



Entrateinheit VSE 4.1