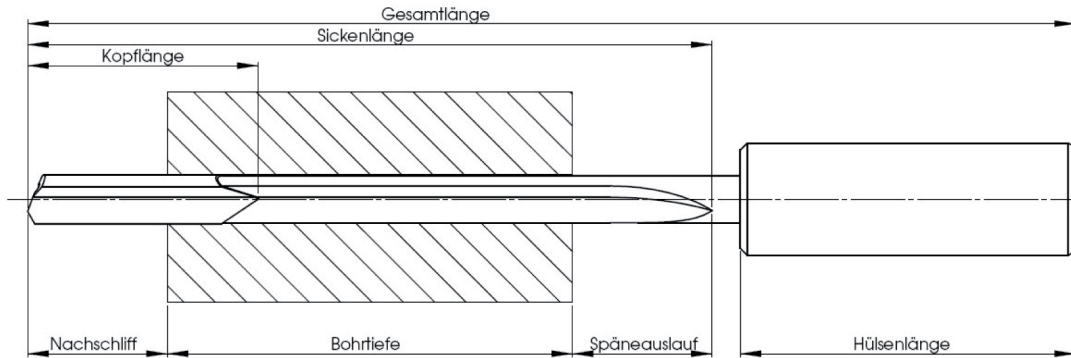


Einlippenbohrer

Hinweise für Bestellungen oder Anfragen



Zum Bohrer:

Bohrerdurchmesser D _____ mm
 Durchmessertoleranz _____
 Gesamtlänge L1 _____ mm
 Spannuttlänge L2 _____ mm

Zur Bohrung:

Bohrtiefe _____ mm
 Durchgangsbohrung
 Sacklochbohrung
 Anschnitt schräg
 Austritt schräg

Zur Maschine:

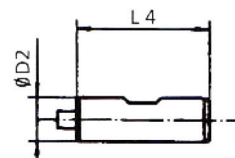
Werkzeug rotiert
 Werkstück rotiert
 beide rotieren
 Kühlschmierstoffe _____
 Kühlschmierstoff Druck _____ bar

Zum Werkstück:

Werkstoff _____

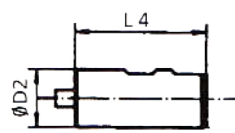
Spannhülsen:

Zylindrische
Spannhülse
nach DIN 1835 B
(Weldon)



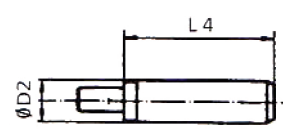
D2	L4	Kennzahl	
mm	mm		
10	40	1.1	<input type="checkbox"/>
12	45	1.2	<input type="checkbox"/>
16	48	1.3	<input type="checkbox"/>
20	50	1.4	<input type="checkbox"/>

Zylindrische
Spannhülse
nach DIN 1835 B
(Weldon)



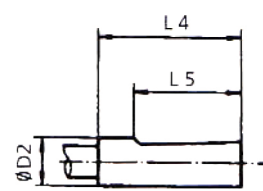
D2	L4	Kennzahl	
mm	mm		
25	56	2.1	<input type="checkbox"/>
32	60	2.2	<input type="checkbox"/>
40	70	2.3	<input type="checkbox"/>
50	80	2.4	<input type="checkbox"/>

Zylindrische
Spannhülse
nach DIN 6535
HA.



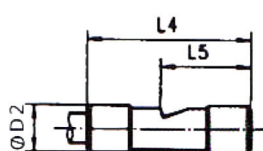
D2	L4	Kennzahl	
mm	mm		
10	40	4.1	<input type="checkbox"/>
16	48	4.2	<input type="checkbox"/>
20	50	4.3	<input type="checkbox"/>
25	56	4.4	<input type="checkbox"/>
32	60	4.5	<input type="checkbox"/>

Zylindrische
Spannhülse
nach DIN 1835 E
(Whistle Notch)



D2	L4	L5	Kennzahl	
mm	mm	mm		
10	40	28	5.1	<input type="checkbox"/>
16	48	36	5.2	<input type="checkbox"/>
20	50	38	5.3	<input type="checkbox"/>
25	56	44	5.4	<input type="checkbox"/>
32	60	48	5.5	<input type="checkbox"/>

Zylindrische
Spannhülse
mittig abgesetzt
mit Spannfläche.



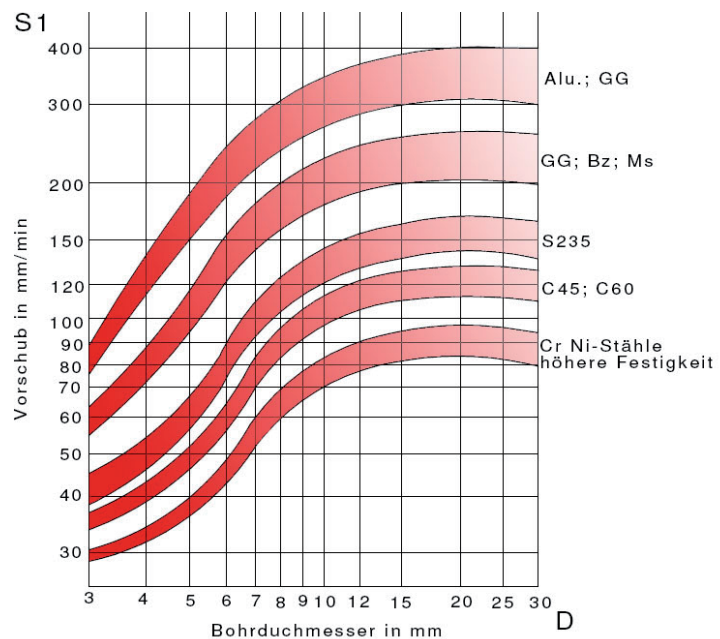
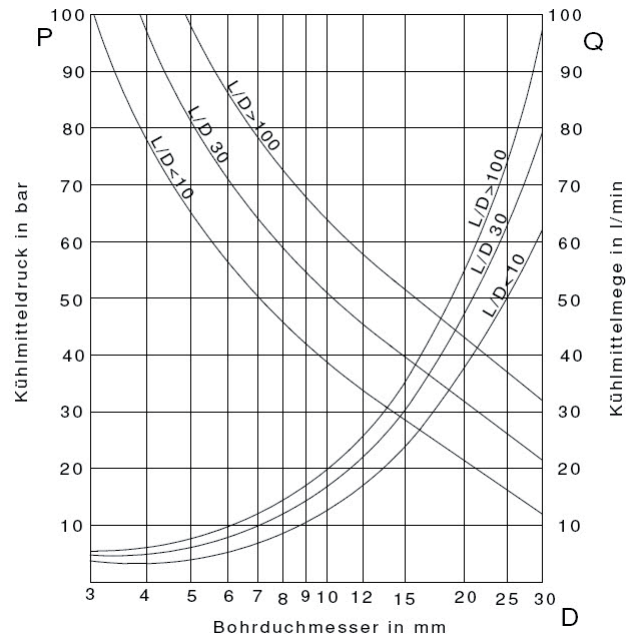
D2	L4	L5	Kennzahl	
mm	mm	mm		
10	40	24	9.1	<input type="checkbox"/>
16	45	31	9.2	<input type="checkbox"/>
20	70	34	9.3	<input type="checkbox"/>

Einlippenbohrer

Schnittdaten

Angegebene Werte sind Richtwerte!

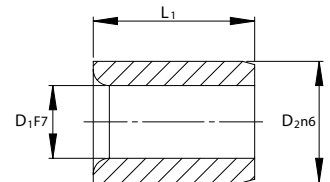
Werkstoff	V m/min
9 S 20	90-150
S 235 JR (St 37-2)	90-110
E 295 (St 50-2); C 35 V	80-110
CK 15	70-100
CK 45 V; CK 60 V	80-110
14 Ni Cr 14 G	70-100
31 Ni Cr 14 V	70-100
16 Mn Cr 5 G	70-100
20 Mn Cr 5 G	80-110
37 Mn Si 5 V	70-90
40 Mn 4 V	80-100
18 Cr Ni 8 G	80-100
30 Cr Ni Mo 8 V	70-90
34 Cr Ni Mo 6 V	70-90
15 Cr Mo 5 G	70-100
34 Cr Mo 4 V	70-100
42 Cr Mo 4 V	70-90
50 Cr V 4 V	70-90
41 Cr 4 V	70-90
X 10 Cr Ni Mo Nb 18 10	60-80
X 5 Ni Cr Ti 26 12	20-40
Nimonic 105	20-30
GGL 25	60-90
GGG 42; GTS	60-90
GS 45	70-90
Meehanite A	60-90
Al-Guß; Al	100-300



Einlippenbohrer - Zubehör

Bohrbuchsen nach DIN 179 Form A, mittel

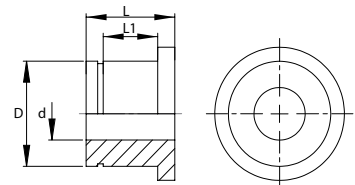
Art.-Nr.	Bohrer-Ø in mm von - bis	D2 in mm	L1 in mm	Preis/Stk. in €	
				D1 im 0,1 Bereich	D1 im 0,01 Bereich
PT 107920	1,9 - 2,6	5,0	9,0	3,26	
	2,7 - 3,3	6,0	12,0	3,40	
	3,4 - 4,0	7,0	12,0	3,43	
	4,1 - 5,0	8,0	12,0	3,57	
	5,1 - 6,0	10,0	16,0	3,96	
	6,1 - 8,0	12,0	16,0	4,31	
	8,1 - 10,0	15,0	20,0	4,94	
	10,1 - 12,0	18,0	20,0	5,67	
	12,1 - 15,0	22,0	28,0	7,11	
	15,5 - 18,0	26,0	28,0	8,72	
	18,5 - 22,0	30,0	36,0	11,25	
	22,5 - 26,0	35,0	36,0	13,05	
	26,5 - 30,0	42,0	45,0	16,70	



auf Anfrage

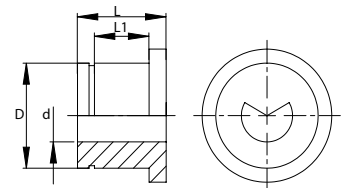
Lünettenbuchsen

Art.-Nr.	Werkzeug-Ø in mm	D in mm	L in mm	L1 in mm	Preis/Stk. in €
08-BRT-LB...	1,850 - 11,790	20	20	12	auf Anfrage
	1,850 - 25,600	30	26	14	
	1,850 - 36,690	45	26	16	



Formlünettenbuchsen

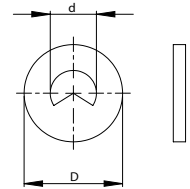
Art.-Nr.	Werkzeug-Ø in mm	D in mm	L in mm	L1 in mm	Preis/Stk. in €
08-BRT-FB...	3,960 - 12,390	20	20	12	auf Anfrage
	5,750 - 22,600	30	26	14	
	7,800 - 34,699	45	26	16	



Einlippenbohrer - Zubehör

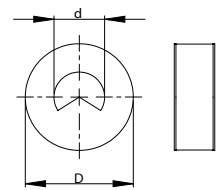
Dichtscheiben

Art.-Nr.	Werkzeug-Ø in mm	D in mm	Preis/Stk. in €
08-BRT-DS...	1,850 - 5,749	20	auf Anfrage
	5,000 - 20,509	32	
	5,500 - 24,609	40	
	23,610 - max	90	



Pralldichtscheiben

Art.-Nr.	Werkzeug-Ø in mm	D in mm	Preis/Stk. in €
08-BRT-PS...	1,850 - 5,749	20	auf Anfrage
	5,000 - 20,509	32	
	5,500 - 24,609	40	
	23,610 - max	90	



Dichtgehäuse

Art.-Nr.	Typ	Preis/Stk. in €
08-BRT-DG...	ohne Lager	auf Anfrage
	mit Lager	

